

# La fiabilidad empieza aquí

# LOCTITE®



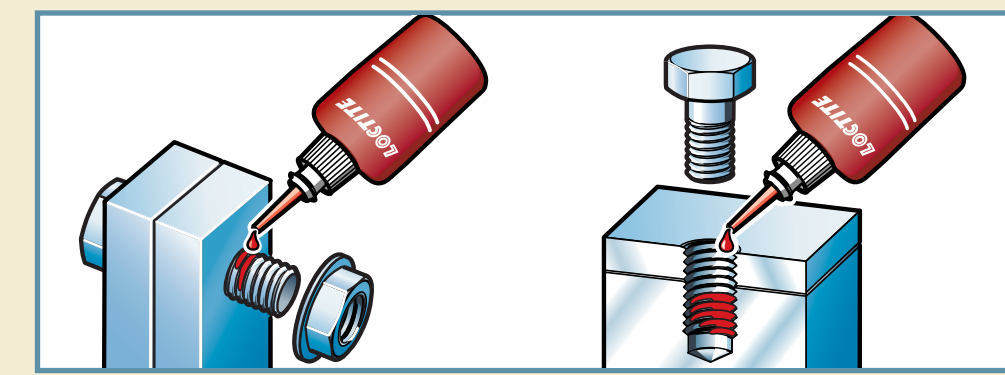
## Fijación de roscas



N.º de producto	Características especiales	Resistencia	Color	N.º de pieza en planta
290	Grado capilar	Media/Alta	Verde	.....
222	Tornillos pequeños	Baja	Morado	.....
243	Uso general	Media	Azul	.....
248	Semisólido	Media	Azul	.....
268	Semisólido	Alta	Rojo	.....
2701	Fijación permanente	Alta	Verde	.....

### Método de aplicación

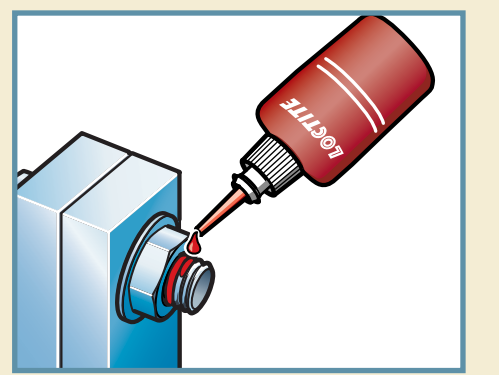
Líquido: Loctite® 222, 243, 2701



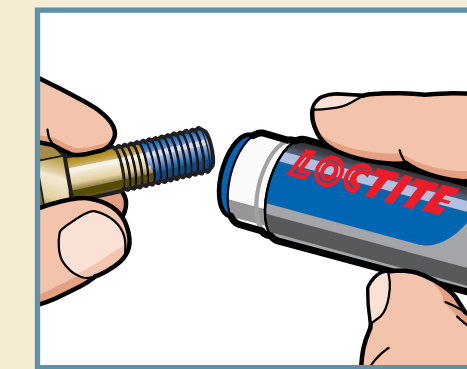
Agujero pasante

Orificio ciego

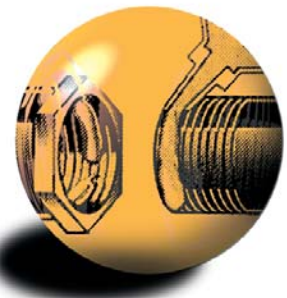
Loctite® 290



Roscas premontadas



Semisólido:  
Loctite® 248, 268



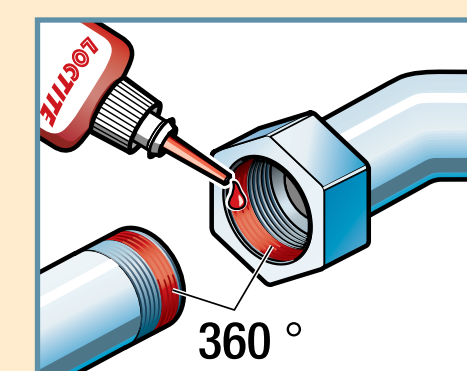
## Sellado de roscas



N.º de producto	Características especiales	Diámetro máximo de tubería	Resistencia al desmontaje	N.º de pieza en planta
55	Hilo/ajustable	6"	Baja	.....
542	Sellador hidráulico	3/4"	Media	.....
561	Semisólido	3"	Media	.....
572	Curado lento	3"	Media	.....
577	Aplicación general	3"	Baja	.....
5331	Metal, plástico o ambos	3"	Baja	.....

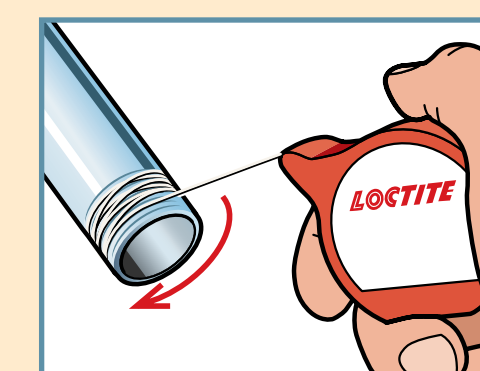
### Método de aplicación

Líquido:  
Loctite® 542, 572,  
577, 5331

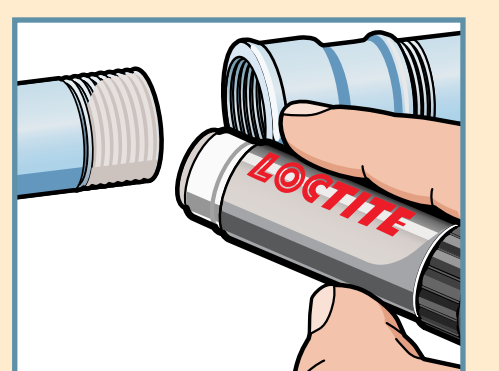


360°

Hilo:  
Loctite® 55



Semisólido:  
Loctite® 561



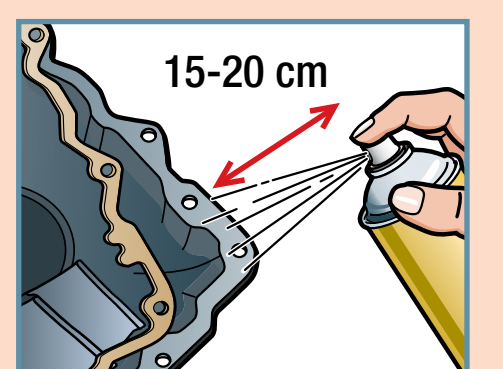
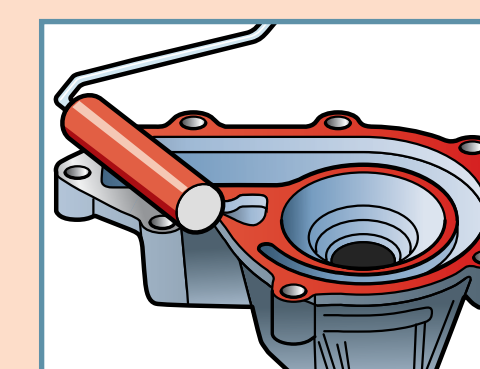
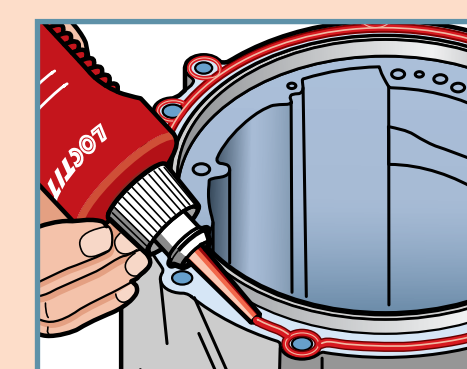
## Juntas



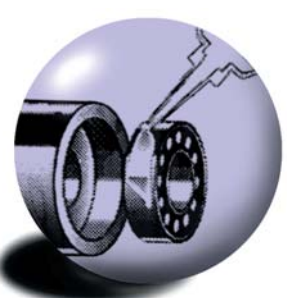
N.º de producto	Características especiales	Tipo de brida	Resistencia térmica	N.º de pieza en planta
510	Alta temperatura	Rígida	Hasta 200°C	.....
518	Aplicación general	Rígida	150°C	.....
574	Fundición de hierro	Rígida	150°C	.....
3020	Colocación de juntas	n.a.	n.a.	.....
5203	Baja resistencia	Rígida	150°C	.....
5205	Bridas de aluminio	Rígida	150°C	.....
5699	Resistencia al agua/glicol	Rígida y flexible	200°C	.....
5910	Resistencia al aceite	Rígida y flexible	200°C	.....

### Método de aplicación

Compuestos formadores de juntas:  
Loctite® 510, 518, 574, 5203, 5205,  
5699, 5910



No es posible con los selladores de silicona Loctite® 5699 y 5910



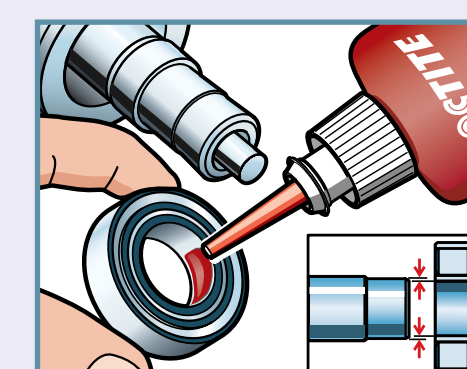
## Retención



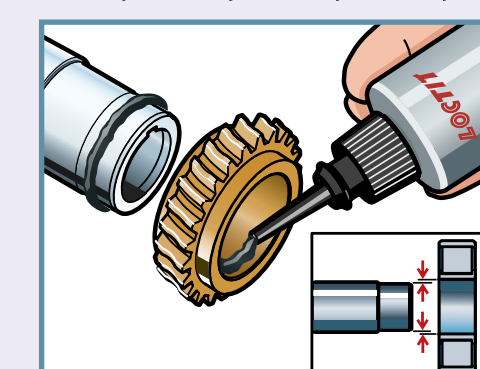
N.º de producto	Resistencia	Holgura diametral	Resistencia térmica	N.º de pieza en planta
603	Alta	Hasta 0,1 mm	150°C	.....
638	Alta	Hasta 0,25 mm	150°C	.....
641	Media	Hasta 0,1 mm	150°C	.....
648	Alta	Hasta 0,15 mm	175°C	.....
660	Alta	Hasta 0,5 mm*	150°C	.....

### Método de aplicación

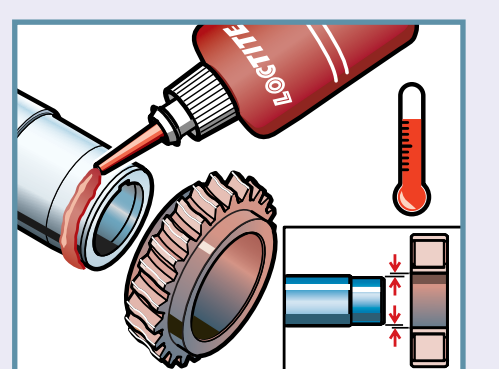
Montaje por interferencia:  
Loctite® 603



Montaje por deslizamiento: Loctite® 603, 638, 641, 648, 660



Montaje por contracción en caliente:



\* con activador Loctite® 7240

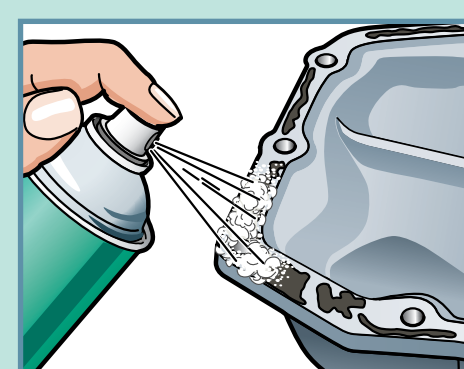
Consulte la forma de seleccionar productos al departamento de servicio técnico local



## Limpieza



**Limpieza de la superficie antes de la unión**  
Pulverizar las superficies con Loctite® 7063. Frotar mientras está todavía húmedo. Repita si fuera necesario. Dejar secar.



**Eliminación de juntas viejas**  
Pulverizar una capa gruesa de Loctite® 7200. Dejar que la junta se ablande durante 10 a 30 minutos. Limpiar frotando con un trapo. Repita si fuera necesario.

Los datos que figuran en este documento constituyen únicamente una referencia. Encontrará información detallada sobre la aplicación y el comportamiento de cada producto en la hoja de datos técnicos y en la etiqueta. Diríjase a su grupo de asistencia técnica local Henkel Loctite para cualquier información o recomendación sobre las características técnicas de estos productos.

© Indica marca comercial de Henkel KGaA o sus filiales, registrada en Alemania y en otros países.  
© Henkel KGaA, 2004

www.loctite.es

