

La fiabilidad empieza aquí

LOCTITE®



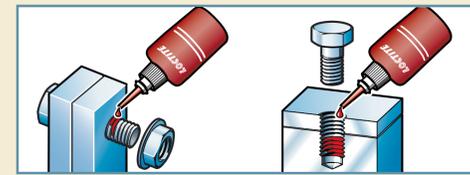
Fijación de roscas



N.º de producto	Características especiales	Resistencia	Color	N.º de pieza en planta
290	Grado capilar	Media/Alta	Verde
222	Tornillos pequeños	Baja	Morado
243	Uso general	Media	Azul
248	Semisólido	Media	Azul
268	Semisólido	Alta	Rojo
2701	Fijación permanente	Alta	Verde

Método de aplicación

Líquido: Loctite® 222, 243, 2701



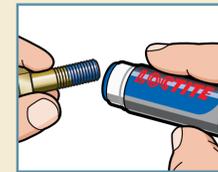
Agujero pasante

Orificio ciego

Loctite® 290



Roscas premontadas



Semisólido:
Loctite® 248, 268



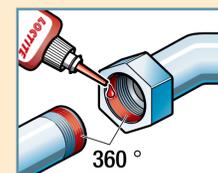
Sellado de roscas



N.º de producto	Características especiales	Diámetro máximo de tubería	Resistencia al desmontaje	N.º de pieza en planta
55	Hilo/ajustable	6"	Baja
542	Sellador hidráulico	3/4"	Media
561	Semisólido	3"	Media
572	Curado lento	3"	Media
577	Aplicación general	3"	Baja
5331	Metal, plástico o ambos	3"	Baja

Método de aplicación

Líquido:
Loctite® 542, 572,
577, 5331



360°

Hilo:
Loctite® 55



Semisólido:
Loctite® 561



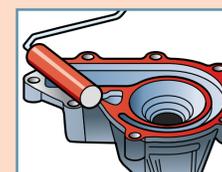
Juntas



N.º de producto	Características especiales	Tipo de brida	Resistencia térmica	N.º de pieza en planta
510	Alta temperatura	Rígida	Hasta 200°C
518	Aplicación general	Rígida	150°C
574	Fundición de hierro	Rígida	150°C
3020	Colocación de juntas	n.a.	n.a.
5203	Baja resistencia	Rígida	150°C
5205	Bridas de aluminio	Rígida	150°C
5699	Resistencia al agua/glicol	Rígida y flexible	200°C
5910	Resistencia al aceite	Rígida y flexible	200°C

Método de aplicación

Compuestos formadores de juntas:
Loctite® 510, 518, 574, 5203, 5205,
5699, 5910



No es posible con los selladores de silicona Loctite® 5699 y 5910



Retención



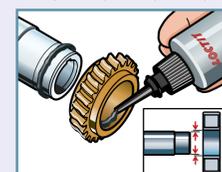
N.º de producto	Resistencia	Holgura diametral	Resistencia térmica	N.º de pieza en planta
603	Alta	Hasta 0,1 mm	150°C
638	Alta	Hasta 0,25 mm	150°C
641	Media	Hasta 0,1 mm	150°C
648	Alta	Hasta 0,15 mm	175°C
660	Alta	Hasta 0,5 mm*	150°C

Método de aplicación

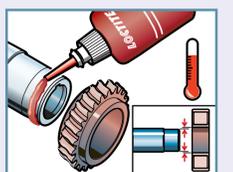
Montaje por interferencia:
Loctite® 603



Montaje por deslizamiento: Loctite® 603, 638, 641, 648, 660



Montaje por contracción en caliente:



* con activador Loctite® 7240

Consulte la forma de seleccionar productos al departamento de servicio técnico local



Limpieza



Limpieza de la superficie antes de la unión
Pulverizar las superficies con Loctite® 7063. Frotar mientras está todavía húmedo. Repita si fuera necesario. Dejar secar.



Eliminación de juntas viejas
Pulverizar una capa gruesa de Loctite® 7200. Dejar que la junta se ablande durante 10 a 30 minutos. Limpiar frotando con un trapo. Repita si fuera necesario.

Los datos que figuran en este documento constituyen únicamente una referencia. Encontrará información detallada sobre la aplicación y el comportamiento de cada producto en la hoja de datos técnicos y en la etiqueta. Diríjase a su grupo de asistencia técnica local Henkel Loctite para cualquier información o recomendación sobre las características técnicas de estos productos.

© Indica marca comercial de Henkel KGaA o sus filiales, registrada en Alemania y en otros países.
© Henkel KGaA, 2004

www.loctite.es

